

熱硬化性樹脂成形材料高摺動グレード

Thermosetting resin molding compounds high sliding grades

フドウライト
FUDOWLITE® **FKCP**®

- ◆フェノール樹脂成形材料【フドウライト】
- ◆炭素繊維を基材に使用したフェノール樹脂成形材料【FKCP】

摩擦係数と摩耗量の比較 Coefficient of friction and wear amount

低摩耗でありながら、電気特性に優れる

優れた摩擦係数と摩耗量

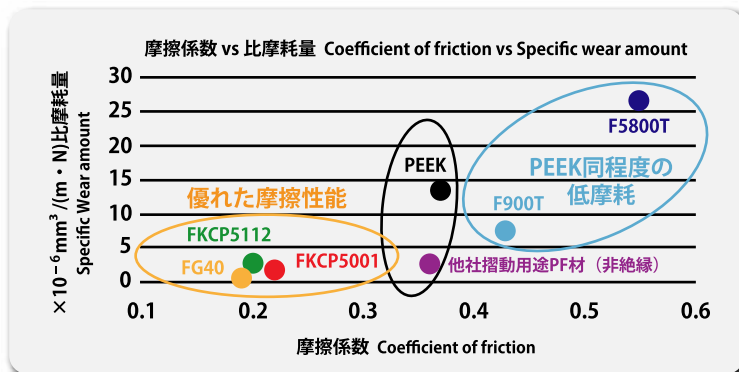
摩耗量・摩擦係数比較

グレード	摩擦係数 Coefficient of friction	摩耗量(mm ³) Wear amount
F900T	0.43	1.35
F5800FT	0.55	4.77
FG40	0.19	0.12
FKCP5001	0.22	0.30
FKCP5112	0.20	0.49
PEEK	0.37	2.41

※1.摺動条件：JIS K7218 A法に準拠

※2.後硬化条件：160℃ × 8h + 210℃ × 8h

- ◆「F900T・F5800FT」
耐摩耗性を持ちつつ、電気特性が優れた材料。
低コスト、高耐久。
- ◆「FKCPシリーズ・FG40」
PEEKより優れた摩擦係数と耐摩耗性



用途 Applications

製品例：各種軸受け



その他の製品例
 ・電極材・音響部品・電子部品
 ・計測器部品 etc.

摺動グレードの物性 Physical properties of sliding grades

項目	単位	F900T	F5800FT	FG40	FKCP5001	FKCP5112
引張強さ Tensile strength	MPa	78	65	59	72	55
曲げ強さ Flexural strength	MPa	122	108	90	108	83
曲げ弾性率 Flexural modulus	MPa	6,350	7,330	12,300	11,750	13,790
圧縮強さ Compression strength	MPa	217	190	105	204	95
荷重たわみ Deflection temperature under load	°C	180	205	248	174	245
耐電圧 Dielectric strength	MV/m	10	10	-	-	-
絶縁抵抗(常態) Insulation resistance (at ordinary state)	Ω	10 ¹⁰⁻¹¹	10 ¹¹⁻¹²	-	-	-
比重 Specific gravity	-	1.40	1.47	1.63	1.48	1.62

※物性データは社内試験規格に基づきます。

※上記特性値は代表値であり、保証値ではありません。



フドー株式会社

材料営業グループ

TEL: 045-548-4213 E-mail: info@fudow.co.jp