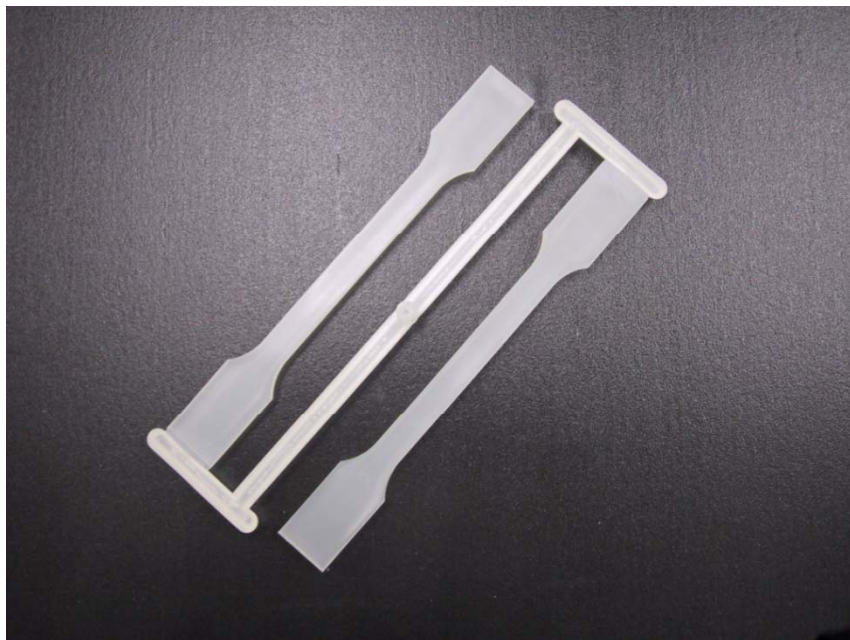


# ISO294規格対応 カセット交換方式試験片金型



フドー株式会社

## タイプA試験片



金型組立外観図  
独自の吊りバーで簡単に取付可能

# ISO規格テストピース金型について

テストピース金型は我々が扱っているプラスチックの物性を測定するのに必要な試験片を作成するためのツールです。

ISO294規格(JIS K7152)の金型は従来からのASTM規格などから、ISO規格(国際整合JIS)への切替をはかり、再現性のある成形条件を確立し、主要なパラメーターの記載の統一を進め、成形条件の報告の仕方を確立するものです。

# 成形工程ファクターの統一

試験片の特性は溶融樹脂温度、射出圧力、保圧などの成形機側条件と、スプルー径、ランナー、ゲート、金型温度など金型側の条件によって影響されます。

従来のJIS, ASTM規格などは、試験片の形状は規定されていましたが、成形方法などは細かく決まっていませんでした。

これらのファクターの制御と統一性を進め、その制御された条件下で試験片を作るのを目的としたのがこの金型です。

## 固定側ミラープレート方式



固定側ミガキ例  
ISO-N1レベル  
(#8000相当)

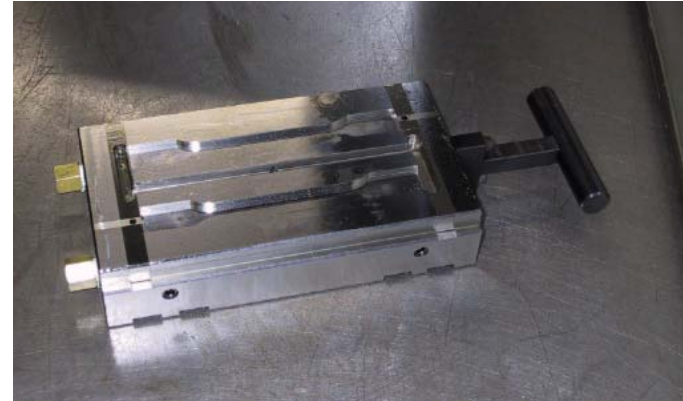


# カセットレイアウト

温調回路は内部循環方式、煩わしいホース接続を簡略化



固定側カセット



タイプAカセット



タイプBカセット



タイプDカセット

# タイプ別試験片の概要

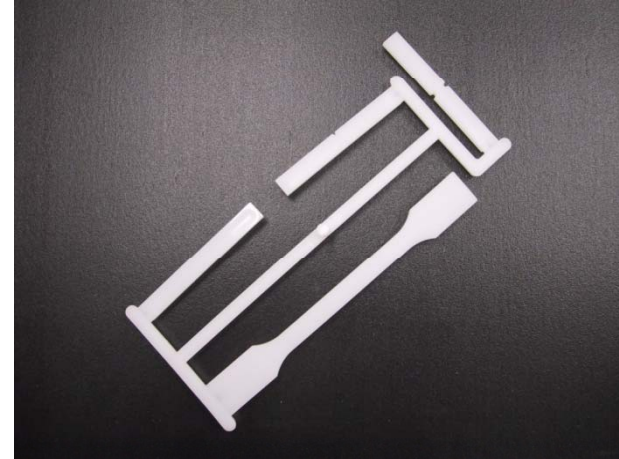
タイプ	A	B	C	D
名称	多目的試験片	角棒試験片	小引張試験片	小型角板
ISO規格	294-1	294-1	294-2	294-3
JIS規格	K7152-1	K7152-1	K7152-2	K7152-3
試験片寸法	170×20×4t R=24	80×10×4t	60×10×3t R=15	D1(60×60×1t) D2(60×60×2t)
主な試験項目	引張試験 曲げ試験 衝撃試験	曲げ試験 衝撃試験 荷重たわみ	液状薬品 熱 耐候性 他環境試験	D1比伝導率 耐電圧 D2成形収縮 光学特性

# 他の試験片なども製作可能

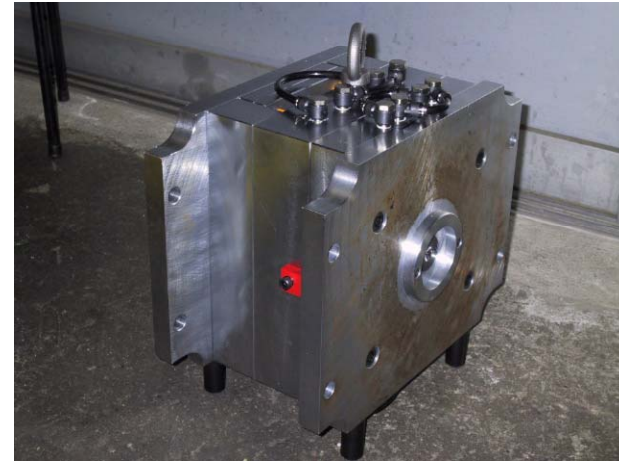


スパイラルフロー  
その他、UL燃焼片、  
平板等の成形も可能

ファミリー取り



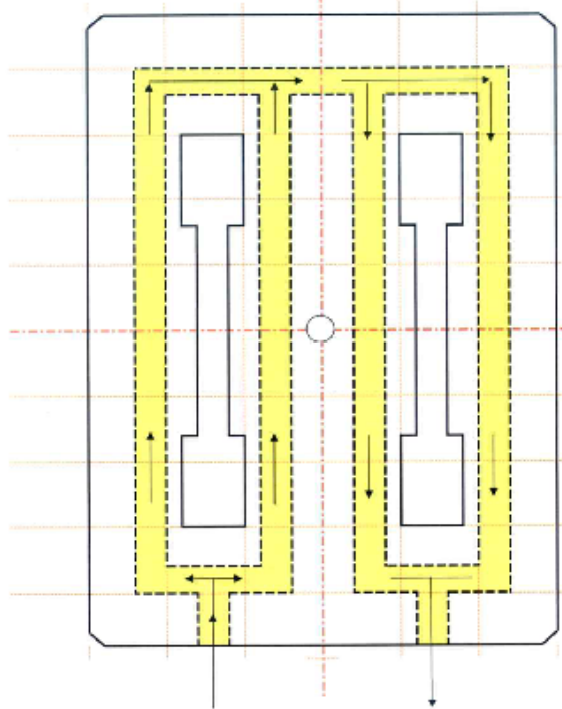
ポケット方式金型  
カセット交換  
より安価





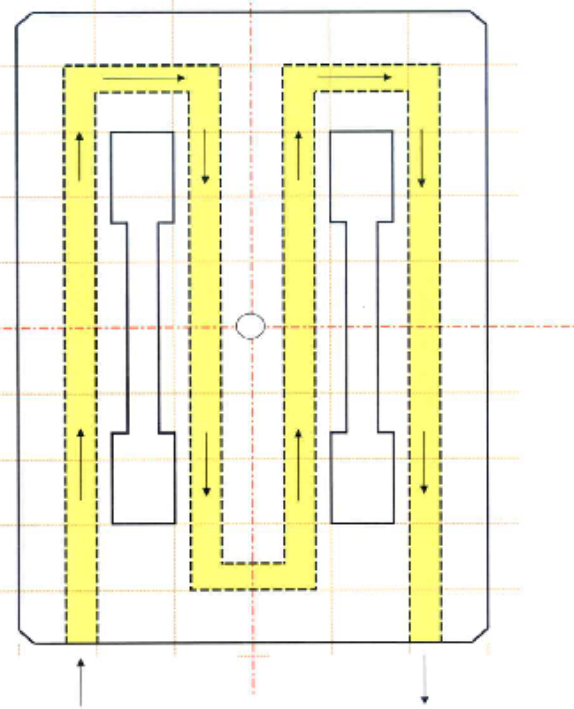
# カセット内部温調回路

アキシコンタイプの温調回路図



カセット内部で分岐して流れる。  
 流路の両側左右の流量が異なる可能性がある。  
 温調回路接続はカセットを本体の装着するのみであるが、漏れが発生しやすい。

フドーの標準温調回路図



外側よりカセット内に入り、2柱復して外に戻る。  
 温調機との接続は、カセットにニップルを取り付け、温調機とのホースと接続する。

# 長年の実績と対応力

当社は1991年より自社および協力工場で製作しており、国内のみならず海外にも販売しており、豊富な実績がございます。

大手樹脂メーカー、自動車メーカー等にご使用頂いております。

## ◆セールスポイント

1. 成形機に合わせた取付方法など多様な仕様。
2. 輸入金型より安価で短納期。
3. 樹脂により、金型鋼材、収縮、抜き勾配等が自由選択。
4. 標準仕様でPPS等の高温成形も実績あり。
5. 要望に応じ、様々な試験片も成形可能。

## ◆お問合せ先

- ・本社 新横浜 奥村 TEL:045-548-4212 adress:[y-okumura@fudow.co.jp](mailto:y-okumura@fudow.co.jp)
- ・西日本営業所 若野 TEL:084-926-6100 adress:[k-wakano@fudow.co.jp](mailto:k-wakano@fudow.co.jp)